



## TUERCAS INSERTABLES *inox*

**Para colocar en chapas de acero, de acero inox y de aluminio**

Una manera rápida y económica,  
para obtener roscas muy resistentes  
en materiales de reducido espesor

**BÖLLHOFF**

## Tuercas insertables – Inox

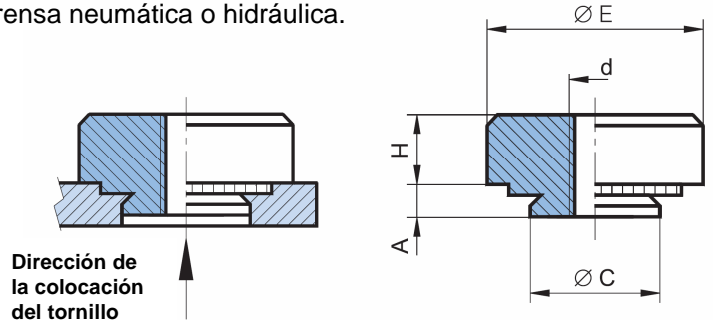
Nuestra tuerca insertable permite obtener de manera rápida y económica, un terrajado muy resistente en materiales de reducido espesor.

La colocación es simple y no requiere útiles especiales. Basta con introducir la parte estriada de la tuerca insertable en la chapa anteriormente punzonada o taladrada.

El remachado de la tuerca insertable se efectúa con una prensa neumática o hidráulica.

### Ventajas:

- Gran resistencia al arrancamiento y al par de apriete
- Rosca resistente
- Cuerpo reducido
- Solo sobresale por la cara de apoyo
- La superficie de apoyo no se deteriora



## Información técnica

Rosca d (mm)	Esp. Chapa mín. e (mm)	Ø taladro P (mm)	Longitud A (mm)	C máx. (mm)	Ø cuerpo E (mm)	Altura de cuerpo H (mm)	Distancia mín. entre eje y borde de chapa L (mm)	Para colocar en chapa de acero o alu Nro. de Ref.	Para colocar en chapa de inox Nro. de Ref.
M3	1,0	4,25	0,97	4,22	6,30	1,50	4,8	562 33 330 201	562 33 330 301
	1,4		1,37					562 33 330 202	562 33 330 302
M4	1,0	5,40	0,97	5,38	7,90	2,00	6,9	562 33 340 201	562 33 340 301
	1,4		1,37					562 33 340 202	562 33 340 302
M5	1,0	6,40	0,97	6,38	8,70	2,00	7,1	562 33 350 201	562 33 350 301
	1,4		1,37					562 33 350 202	562 33 350 302
M6	1,4	8,75	1,37	8,72	11,05	4,08	8,6	562 33 360 201	562 33 360 301
	2,3		2,21					562 33 360 202	562 33 360 302
M8	1,4	10,5	1,37	10,44	12,65	5,47	9,7	562 33 380 201	562 33 380 301
	2,3		2,21					562 33 380 202	562 33 380 302

Rosca d (mm)	Terminación de ref.	Esp. Chapa mín. e (mm)	Para colocar en inox		
			Esfuerzo de coloc. (kN)	Resistencia al arrancamiento (N)	Par de apriete (Nm)
M3	1	1,0	13,0 - 22,0	690	1,7
	2	1,4		1250	2,03
M4	1	1,0	22,0 - 31,0	800	4,0
	2	1,4		1560	5,1
M5	1	1,0	26,0 - 40,0	1000	4,5
	2	1,4		1760	6,8
M6	1	1,4	40,0 - 48,0	2200	17,0

